

AGIP ARNICA S



Gli AGIP ARNICA S sono fluidi sintetici biodegradabili destinati all'impiego in impianti particolarmente esposti a pericoli di incendio o di inquinamento del terreno. Sono formulati con basi sintetiche, costituite da esteri organici, opportunamente additivate (Classificazione ISO-L-HFDU).

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

| AGIP ARNICA S | | 46 | 68 |
|---------------------------------|--------------------|-------|-------|
| Viscosità a 40 °C | mm ² /s | 48 | 62 |
| Viscosità a 100 °C | mm ² /s | 9,5 | 11,3 |
| Indice di viscosità | - | 186 | 180 |
| Punto di infiammabilità V.A. | °C | 305 | 308 |
| Punto di accensione (ASTM D 92) | °C | 370 | 376 |
| Punto di scorrimento | °C | -36 | -30 |
| Massa volumica a 15 °C | kg/l | 0,921 | 0,932 |

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Gli AGIP ARNICA S sono caratterizzati da un'ottima resistenza alla combustione che riduce la possibilità di innesco da parte di metalli caldi o fusi, scintille elettriche, fiamme libere e simili di potenziali origini di incendio che possono insorgere in caso di perdite o rotture del circuito idraulico. Tale caratteristica è comprovata dal superamento dello "spray flammability test FACTORY MUTUAL STANDARD".
- Gli AGIP ARNICA S sono biodegradabili oltre il 70 % come dimostrato dalla prova OECD 301B -MODIFIED STURM TEST.
- Essi sono dotati di ottime proprietà antiusura, difatti nella prova Vickers la perdita di peso è di 38 mg e nella prova FZG cadono al 12° stadio.
- L'elevatissimo indice di viscosità ne consente l'impiego in un intervallo di temperature particolarmente ampio.
- Le proprietà anticorrosive ed antiruggine di cui sono dotati contribuiscono efficacemente alla protezione ed alla conservazione di tutti i componenti metallici del circuito.
- Gli AGIP ARNICA S non danno luogo ad emulsioni stabili e si separano velocemente dall'acqua, che può essere estratta dal fondo del serbatoio. In tal modo, minimizzando la presenza d'acqua nel circuito, si garantisce la continuità e l'omogeneità del film lubrificante, essenziale per una corretta lubrificazione.
- Le loro proprietà antischiama favoriscono il rapido abbattimento della schiuma ed impediscono i conseguenti inconvenienti di funzionamento degli impianti.
- L'ottima stabilità termica di questi fluidi ne permette un impiego prolungato nel tempo e consente pertanto l'eliminazione dei tempi morti di svuotamento e riempimento per la sostituzione periodica.
- Tali prodotti, se dovessero venire in contatto con superfici ad elevate temperature, non sviluppano vapori tossici.

AGIP ARNICA S



APPLICAZIONI

Gli AGIP ARNICA S sono particolarmente appropriati per l'impiego come fluidi idraulici sia al chiuso che all'aperto quando sussistono pericoli di incendio per la presenza di corpi a temperatura elevatissima come è il caso dei laminatoi, o per la presenza di altri agenti innescanti come scintille elettriche, saldatrici, ecc. Gli AGIP ARNICA S, grazie alle caratteristiche di biodegradabilità trovano particolare impiego nelle macchine agricole e movimento terra, in cui una perdita accidentale del circuito può causare l'inquinamento del terreno.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

Gli AGIP ARNICA S sono approvati o rispondono ai requisiti previsti dalle specifiche dei seguenti enti o costruttori:

- INLINE HYDRAULIK GMBH
- ILVA CRS/TCM 425
- LEDUC HYDRAULIK
- MANNESMAN REXROTH RD 90221/05.93
- SCHAEFF
- VII Rapporto di Lussemburgo - HFDU

Gli ARNICA S sono omologati secondo la specifica Danieli Standard 0.000.001