

CARTER HEP



LUBRIFICAZIONE

Olio a base minerale, EP, per ingranaggi in carter.

IMPIEGHI

Ingranaggi in carter, cuscinetti, accoppiamenti, variatori di velocità, snodi, sistemi a nebbia d'olio

- **CARTER HEP** è stato appositamente sviluppato per la lubrificazione di ingranaggi in carter assoggettati a gravose condizioni di servizio quali :
 - Ingranaggi cilindrici ad assi paralleli (dentatura dritta ed elicoidale).
 - Cuscinetti ed accoppiamenti fortemente caricati.
 - Gruppi di riduzione a vite senza fine / ruota elicoidale.

SPECIFICHE

Specifiche internazionali

- DIN 51517 Part 3
- U.S.S.224
- AGMA 9005 - D94
- DAVID BROWN S 1.53.101 (E)

Costruttori

VANTAGGI

- Caratteristiche EP (ESTREMA PRESSIONE) ed anti-usura.
- Compatibilità con le guarnizioni e gli elementi di tenuta.
- Protezione anti-corrosione, anti-ruggine ed anti-ossidazione.
- Buona stabilità termica.
- Eccellente filtrabilità.

MOVIMENTAZIONE - IGIENE - SICUREZZA

- **ATTENZIONE:** non è compatibile con gli oli a base di Poliglicoli.

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	CARTER HEP		
			150	220	320
Densità a 15°C	ISO 3675	kg/m ³	866	871	890
Viscosità a 40°C	ISO 3104	mm ² /s	150	220	320
Viscosità a 100°C	ISO 3104	mm ² /s	15	19	24,5
Indice di viscosità	ISO 2909	-	100	96	96
Punto d'infiammabilità C.O.C..	ISO 2592	°C	235	245	255
Punto di scorrimento	ISO 3016	°C	- 15	- 12	- 9
FZG	DIN 51 354/2	-	> 12	> 12	> 12

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici.

TOTAL ITALIA spa
Industria Aviazione Specialità
3 marzo 2003
CARTER HEP
1/1



Se utilizzato secondo le ns raccomandazioni e per l'applicazione a cui è destinato, questo lubrificante non presenta rischi particolari per l'utilizzatore. La scheda di sicurezza conforme alla vigente legislazione Europea in materia, è a Vs disposizione tramite il ns personale di vendita.