



Gli oli AGIP ALARIA sono destinati al riempimento degli impianti diatermici. Essi hanno eccellente stabilità intrinseca all'ossidazione e decomposizione termica in quanto costituiti da basi paraffiniche particolarmente selezionate. Sono disponibili in tre gradazioni.

## CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

| AGIP ALARIA                     |                    | 2       | 3       | 7       |
|---------------------------------|--------------------|---------|---------|---------|
| Viscosità a 40 °C               | mm <sup>2</sup> /s | 14,0    | 30      | 95      |
| Viscosità a 100 °C              | mm <sup>2</sup> /s | 3,3     | 5,3     | 10,9    |
| Indice di viscosità             | -                  | 95      | 105     | 95      |
| Punto di infiammabilità V.A.    | °C                 | 194     | 215     | 270     |
| Punto di scorrimento            | °C                 | -18     | -12     | -9      |
| Residuo Carbonioso Conradson    | %p                 | <0,01   | <0,01   | <0,01   |
| Coefficiente dilatazione cubica | m <sup>3</sup> /°C | 0,00067 | 0,00066 | 0,00064 |
| Massa volumica a 15 °C          | kg/l               | 0,850   | 0,870   | 0,889   |

## PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- L'alto livello qualitativo degli oli diatermici AGIP ALARIA garantisce la resistenza del prodotto alle alterazioni derivanti dal suo uso alle alte temperature evitando la formazione di depositi e morchie.
- Le tre gradazioni di viscosità consentono di scegliere il prodotto più confacente alle esigenze operative, per quanto riguarda le temperature d'impiego.
- La base paraffinica, quando è sottoposta al trattamento di raffinazione come quello degli AGIP ALARIA, acquista una notevole capacità demulsiva e di separazione aria, proprietà che garantiscono il funzionamento regolare dell'impianto diatermico, poiché si evita la formazione di bolle ed aria nei punti più caldi.
- Le caratteristiche di scambio termico, sono praticamente costanti nel tempo, per la loro alta resistenza all'ossidazione ed alle variazioni strutturali causate dalle alte temperature.

## APPLICAZIONI

L'AGIP ALARIA 2 può essere impiegato in impianti di qualsiasi tipo con vaso "aperto" o "chiuso" con:

- temperatura massima di uscita dalla caldaia 305 °C
- temperatura massima di parete in caldaia 340 °C

L'AGIP ALARIA 3 può essere impiegato in impianti di qualsiasi tipo con vaso "aperto" o "chiuso" con:

- temperatura massima di uscita dalla caldaia 305 °C
- temperatura massima di parete in caldaia 320 °C

L'AGIP ALARIA 7 può essere impiegato in impianti di qualsiasi tipo con vaso "aperto" o "chiuso" con:

- temperatura massima di uscita dalla caldaia 300 °C
- temperatura massima di parete in caldaia 315 °C



Temperature di esercizio superiori a quelle indicate riducono la vita dell'olio tanto più drasticamente quanto più ci si avvicina alla temperatura di cracking termico e quanto più a lungo vengono mantenute queste condizioni.

L'AGIP ALARIA 2 è anche adatto per la lubrificazione di macchine per l'industria tessile e vetraria, per la preparazione di impasti serigrafici nell'industria ceramica, per il taglio di minuteria di metalli ferrosi e non, per la bagnatura di fibre vegetali e come olio da processo nell'industria chimica e della gomma.

## NORMA APPLICATIVA

Sia nel caso di primo avviamento di un impianto nuovo o rinnovato per manutenzione, che in caso di irregolare funzionamento a temperature di regime causato da presenza di umidità residua nell'olio, si consiglia di abbassare la temperatura dell'impianto intorno a 100 °C e spurgare il vapore completamente, prima di ripristinare le temperature di regime.