



LUBRIFICAZIONE

Oli idraulici antiusura a indice di viscosità elevato.

IMPIEGHI

Circuiti idraulici

- Tutti gli impianti idraulici che operano in condizioni di pressioni e temperature elevate.
- Lubrificante particolarmente adatto per le macchine che operano all'aperto, con facilità di avviamento a temperature molto basse e funzionamento regolare in tutti i periodi dell'anno: macchinari per lavori pubblici, per cave, etc...

SPECIFICHE

Specifiche internazionali

- AFNOR NF E 48-603 HV
- ISO 6743/4 HV
- DIN 51524P3 HVL P
- VICKERS M-2950S, -I-286

VANTAGGI

Longevità degli organi

Grande affidabilità

- Indice di viscosità molto alto.
- Eccellente stabilità al taglio in servizio.
- Eccellente stabilità termica associata a un'eccezionale resistenza all'ossidazione.
- Ottime proprietà antiusura.
- Ottima stabilità all'idrolisi.
- Ottima filtrabilità con o senza acqua.
- Eccellente potere anticorrosione, antiruggine e antischiuma.
- Assenza di ritenzione d'aria ed eccellente potere demulsivo.
- Punto di scorrimento molto basso.
- Perfetta neutralità nei confronti dei giunti.

| CARATTERISTICHE | METODI | UNITA' | EQUIVIS ZS | | | | | |
|----------------------------------|-------------|--------------------|-----------------|------|------|------|------|------|
| | | | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 |
| Aspetto | Interno | - | Liquido limpido | | | | | |
| Densità a 15°C | ISO 3675 | kg/m ³ | 858 | 861 | 870 | 874 | 882 | 885 |
| Viscosità a 40 °C | ISO 3104 | mm ² /s | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 |
| Viscosità a 100 °C | ISO 3104 | mm ² /s | 3,7 | 5,1 | 6,5 | 8,4 | 11,2 | 15,6 |
| Indice di viscosità | ISO 2909 | - | 151 | 164 | 160 | 161 | 161 | 165 |
| Punto d'infiammabilità Cleveland | ISO 2592 | °C | 174 | 202 | 208 | 215 | 220 | 230 |
| Punto di scorrimento | ISO 3016 | °C | -42 | -42 | -39 | -39 | -36 | -36 |
| FZG(A/8, 3/90) – stadio fallito | DIN 51354 | Stadio | - | - | 10 | 11 | 11 | - |
| Filtrabilità 0,8 µ senz'acqua | NF E 48-690 | Indice(IF) | 1,05 | 1,02 | 1,09 | 1,02 | 1,09 | 1,05 |
| Resistenza al taglio 250 cicli | DIN 51382 | | | | | | | |
| Caduta di viscosità | | % | - | - | 3 | 5 | 8 | - |

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici

TOTAL LUBRIFIANTS
Industrie & Spécialités

20-03-2013 (annulla e sostituisce la versione del 25-07-2012)

EQUIVIS ZS

1/1



Questo lubrificante non presenta rischi particolari, se utilizzato seguendo le nostre raccomandazioni ed applicato correttamente.

Una scheda dati di sicurezza conforme alla legislazione in vigore nella C.E. è disponibile sul sito www.quick-fds.com e presso il vostro consulente commerciale.