

# AGIP UNIMET SR



L'AGIP UNIMET SR è un fluido per lavorazione metalli, solubile in acqua e totalmente sintetico.

## CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

### UNIMET SR

Viscosità a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	15
Aspetto soluzioni	-	trasparente
IP 125 1% soluzione	-	0/00
Stabilità soluzioni al 3% (H2O a 40 ° Francesi)	-	nessuna separazione
Massa volumica a 15°C	kg/l	1.130

## PROPRIETA' E PRESTAZIONI

Le proprietà dell'AGIP UNIMET SR si possono così riassumere:

- ottimo potere antiruggine;
- lunga durata delle cariche dovuta alla eccellente resistenza all'attacco batterico;
- assenza di nitriti;
- bassissima tendenza alla formazione di schiuma;
- assenza di residui collosi sul macchinario.

## APPLICAZIONI

L'AGIP UNIMET SR è principalmente raccomandato per le operazioni di rettifica cilindrica, piana e senza centri dei metalli ferrosi. Può altresì essere utilizzato nelle operazioni di taglio metalli di media severità (tornitura, foratura...).

Le percentuali d'impiego potranno variare dal 2 al 5% a seconda della severità della operazione.

Il fattore di correzione per la lettura della concentrazione al rifrattometro è di 1,5.

## AVVERTENZE :

Allo scopo di ottenere i migliori risultati si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare la soluzione è necessario effettuare una adeguata pulizia e sterilizzazione delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei detergenti e battericidi;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i 10 e i 25 C°.