



# AGIP AQUAMET 205

L'AGIP AQUAMET 205 è un lubrorefrigerante emulsionabile con eccellenti caratteristiche tecnologiche, con un alto contenuto d'olio, con elevate proprietà untuosanti; è specifico per tornerie automatiche su materiali ferrosi e leghe di alluminio e rame.

## CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

### AGIP AQUAMET 205

PRODOTTO		EMULSIONE	
Aspetto	Liquido oleoso	Aspetto	Lattescente
Colore	Bruno	pH 3% in acqua a 20° F	9,4
Densità a 15° C	0,930 kg/l	Test di corrosione al 3% IP 125	Passa
Viscosità a 40° C	29 mm <sup>2</sup> /s	Fattore rifrattometrico	1,0

## PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Emulsione lattescente.
- Esente da biocidi triazinici, boro, cloro, fosforo, nitriti, PTBB e ammine secondarie ed aromatiche.
- Buone proprietà antiruggine (IP 125 al 3% 0 / 00).
- Ottimo potere di taglio, raffreddante e lubrificante.
- Elevata resistenza alla degradazione batterica.
- Specifico per tornerie automatiche su materiali ferrosi, leghe gialle, alluminio e acciaio veloce al piombo (AVP).
- Idoneo per lavorazioni con acque dolci o comunque con durezza inferiore a 40° F.
- Largamente utilizzato nell'industria della rubinetteria.

## APPLICAZIONI

L'AGIP AQUAMET 205 è raccomandato per operazioni quali tornitura, filettatura e foratura su tutti i materiali ferrosi, sulle leghe gialle, sull'alluminio e sull'acciaio veloce al Piombo (AVP).

Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

Per alluminio, rame e leghe verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

LAVORAZIONE	MATERIALE LAVORATO			
	Ghisa - Acciaio	Acciaio inox	Alluminio e leghe	Rame e leghe
Tornitura	4 %	5 %	5 %	4 %
Centro di lavoro	4 %	5 %	6 %	4 %

# AGIP AQUAMET 205

---



## AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia e sterilizzazione delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei detergenti e battericidi;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere sempre il concentrato all'acqua onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni dettagliate saranno comunque fornite dal servizio di Assistenza Tecnica.