

AGIP AQUAMET 700 HP



L'AGIP AQUAMET 700 HP è un lubrorefrigerante emulsionabile ad alto contenuto di olio severamente raffinato con eccellenti caratteristiche tecnologiche. Garantisce ottime prestazioni in applicazioni gravose e medio gravose su impianti singoli e/o centralizzati. Idoneo per applicazioni con elevata pressione di erogazione.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP AQUAMET 700 HP

PRODOTTO		EMULSIONE	
Aspetto	Liquido oleoso	Aspetto	Lattiginosa
Colore	Bruno	pH 3% in acqua a 20 °F	9,3
Densità a 20 °C	0,93 g/cm ³	Test di corrosione al 2% IP 125	Passa
Viscosità a 40 °C	49 cSt	Fattore rifrattometrico	1,0
Nitriti, PTBB, Fosforo, Fenoli, Ammine aromatiche, Cloro	Assenti		

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Emulsione lattiginosa.
- Esente da biocidi triazinici, ammine secondarie e cloro.
- Ottimo potere di taglio, raffreddante e lubrificante.
- Alte prestazioni con tutti i materiali ferrosi, con l'alluminio e le leghe di rame.
- Elevata resistenza alla degradazione batterica.
- Bassa formazione di schiuma, anche con alte pressioni.
- Elevato contenuto di olio altamente raffinato.
- Idoneo per acque con un ampio intervallo di durezza (intervallo ottimale: da 5 a 40 °F).
- Prodotto biostabile a lunga durata.

APPLICAZIONI

L'AGIP AQUAMET 700 HP è raccomandato per operazioni di asportazione di truciolo medio gravose quali tornitura, filettatura, foratura su tutti i materiali ferrosi, sull'alluminio e sulle leghe di rame, anche in condizioni di elevata pressione di erogazione.

Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative. Per alluminio, rame e leghe verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura

LAVORAZIONE	MATERIALE LAVORATO			
	Ghisa - Acciaio	Acciaio inox	Alluminio e leghe	Rame e leghe
Tornitura	4 %	5 %	4 %	4%
Centro di lavoro	4 %	5 %	6 %	5%
Lavorazioni medio gravose	6%	8%	6%	5%

AGIP AQUAMET 700 HP



AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia e sterilizzazione delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei detergenti e battericidi;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere sempre il concentrato all'acqua onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni dettagliate saranno comunque fornite dal servizio di Assistenza Tecnica.