

NEVASTANE® Wet Lube 100



Industria agro-alimentare

Lubrificante dewatering per il contatto accidentale con gli alimenti

NEVASTANE WET LUBE 100 è stato appositamente realizzato per lubrificare e proteggere i macchinari dell'industria agro-alimentare in presenza d'acqua.

A contatto con l'acqua, il prodotto forma una emulsione ed assicura una perfetta lubrificazione a cuscinetti, guide di scorrimento e catene.

NEVASTANE WET LUBE 100 prolunga la vita del materiale riducendo nello stesso tempo i problemi di contaminazione così come prescritto dai sistemi delle HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point) NEVASTANE WET LUBE 100 è omologato NSF-USDA-H1

La sua composizione è conforme alla legislazione U.S. FDA 21 CFR 178.3570 relativa al contatto accidentale con gli alimenti.

APPLICAZIONI	BENEFICI
■ Qualsiasi applicazione in presenza d'acqua: macchinari ed equipaggiamenti per la preparazione della frutta, zuccherifici, produzione di dolci al cioccolato	■ Garantisce una lubrificazione perfetta in presenza d'acqua
■	■ Lubrificante approvato per il contatto accidentale con gli alimenti
■	■ Protezione anti-ruggine

CARATTERISTICHE TIPICHE	
Viscosità ISO	100
Viscosità SAE	30
Colore ASTM D-1500	1.5
Viscosità a 40°C ISO 3104 (cst)	100
Viscosità a 100°C ISO 3104 (cst)	12.5
Indice di viscosità	113
Punto d'infiammabilità ISO 2592 (°C)	235
Punto di scorrimento ISO 3016 (°C)	- 12
Densità a 15°C Kg/litro ISO 12185	876

Le caratteristiche indicate sono fornite a titolo indicativo e rappresentano dei valori tipici.



TOTAL LUBRIFIANTS

Industrie & SpA

01/10/2004

KEYSTONE NEVASTANE® Wet Lube 100

1/1



This lubricant used as recommended and for the application for which it has been designed does not present any particular risk.

A material safety data sheet conforming to the regulations in use in the E.C. can be obtained from your local commercial adviser or down loaded from www.quick-fds.com.